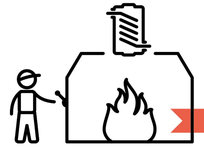
1 Elke dag produceren we afval. Thuis, op werk, overal waar we gaan.

2 Een deel van dat afval wordt gescheiden, door consumenten thuis en in onze scheidingsinstallatie. Dan blijft er altijd nog restafval over.

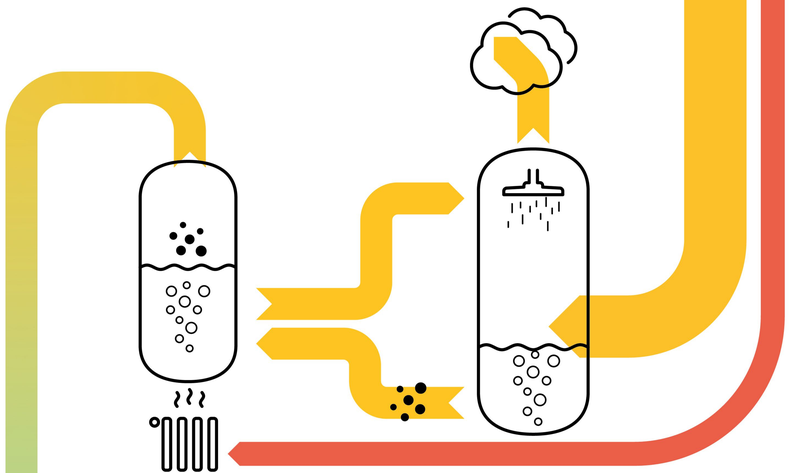


3 Restafval wordt energie in de verbrandingsinstallatie. Bij dat proces komen schone rookgassen vrij.

4 De rookgascondensor koelt deze gassen van 67°C naar 45°C.

CO_2-afvanginstallatie.

Hiermee wint AVR CO_2 terug uit de rookgassen die vrijkomen bij de verbrandingsinstallatie en zet dit in als nieuwe grondstof.



5 In de absorptiekolom neemt een speciale oplosvloeistof (MEA) zo'n 85% van de CO_2 uit de rookgassen op. De resterende rookgassen gaan –ontdaan van de meeste CO_2– naar de schoorsteen.

6 De stripper warmt de oplossing op met restwarmte uit de verbrandingsinstallatie en kookt de CO_2 eruit. De oplosvloeistof gaat terug naar de absorptiekolom om opnieuw te gebruiken.

7 Een compressor brengt de CO_2 op een druk van circa 16 bar.

8A In Rozenburg gaat in de toekomst CO_2-gas direct de pijpleiding in.

8B In Duiven wordt de CO_2 eerst tot -20°C gekoeld en als vloeibaar gas opgeslagen in tanks. Met vrachtwagens kan het dan naar de gewenste bestemming.

9A Voor de glastuinbouw, die CO_2 inzet als groeiverbeteraar voor haar gewassen.

9B Voor gebruik als koelmiddel, in brandblussers en duurzaam beton.

9C Nieuwe, nog te ontwikkelen toepassingen voor CO_2 waarvoor onderzoek en verdere innovatie nodig is.

10 En zo wordt jouw restafval gerecycled tot nieuwe grondstof.

AVR.
Too good to waste